

ZRL800 折叠式制盒机

折叠盒，也叫折叠盒或书本式折叠盒，既可以节省存储空间，又可以方便运送，是一种高效的包装盒。本机为我公司自主研发，为世界首创。独特的刮胶工艺和机器人、摄像头定位系统，一次成型折叠盒，颠覆了传统包装盒占用空间大的弊端，完美解决了传统包装盒效率低、工艺复杂的问题。

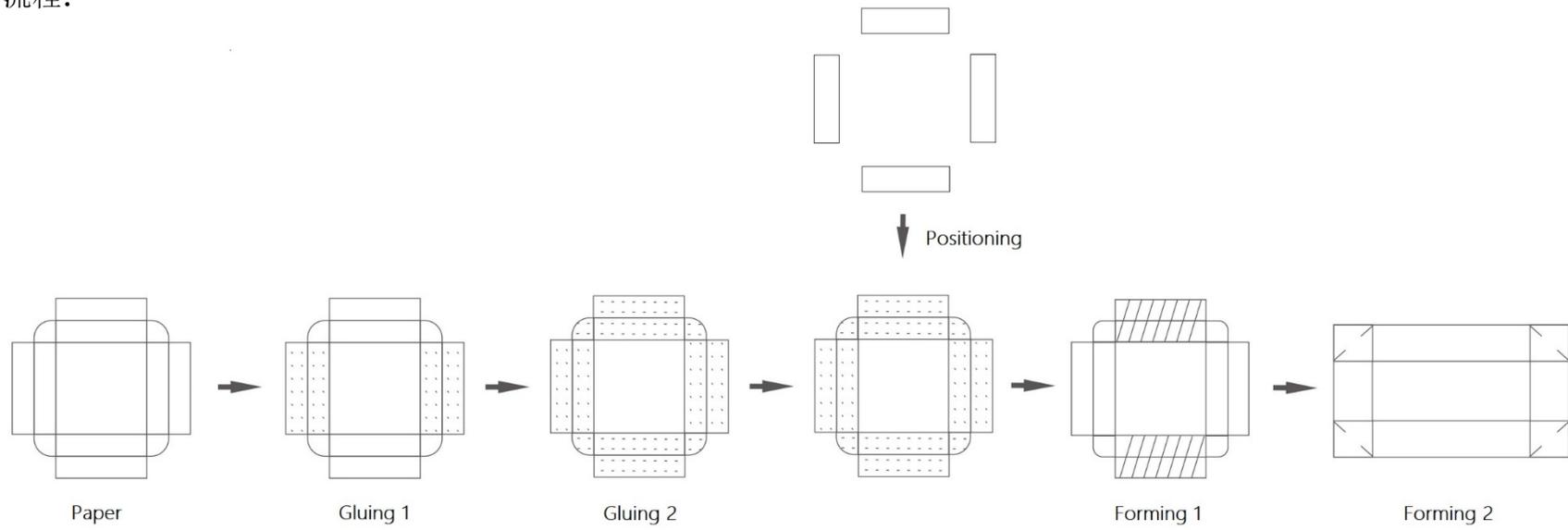


特征：

- 1.自动送纸
- 2.热熔刮胶系统
- 3.自动四张纸板送料装置。
- 4.机器人和摄像头定位系统
- 5.自动折叠压合。
- 6.采用德国倍福控制系统，21寸触摸屏，人机界面友好。

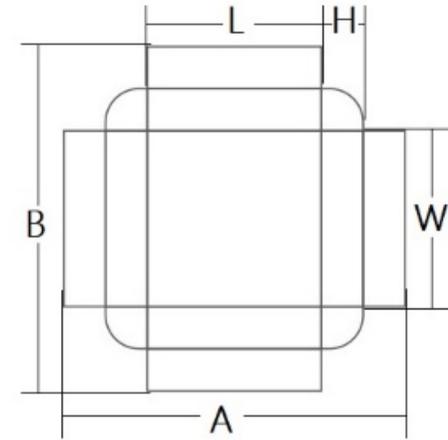


生产流程:



主要技术参数:

1	纸张尺寸(A×B)	MIN: 220×220mm, MAX: 800×800mm
2	纸张厚度	180~250g/m ²
3	纸张堆叠高度	380mm
4	纸板厚度(T)	1~3mm
5	精确	±0.2mm
6	生产速度	≦22sheets/min
7	电机功率	14.5kw/380v 3phase
8	加热功率	4Kw
9	气源	15L/min 0.6MPa
10	机器重量	3600kg
11	机器尺寸 (长×宽×高)	L8500×W4100×H1900mm



参数之间的对应关系:

$$A(\text{Min}) \leq L + 4H + 2T \leq A(\text{Max}) \quad B(\text{Min}) \leq W + 4H + 2T \leq B(\text{Max})$$

好处:

- 1、传统的折叠盒需要制作 2 个翅膀。每个翅膀由 3-5 张不规则的纸板组成。工序多，工序复杂，需要大量的劳动。还需要专门的组装机进行组装。相关设备价格昂贵，占用空间大，效率低。我们的新型折叠盒由带有压痕线的白卡纸和 4 或 2 块纸板制成，减少了工序和人工。折叠内盒一次成型，大大提高了效率。
- 2、本实用新型可折叠箱的技术内容是利用多片加强片加强前后壁和多侧壁的力度，使可折叠盒在减小面积的同时保持结构不变考虑到环保，需要准备纸板。结构稳定性仍可保持。
- 3、新型折叠盒不仅可以保护产品，大大降低运输成本和存储空间，更能衬托出产品的档次，让整体呈现精美的视觉效果，又不失结构稳固的优点。
- 4、这种结构的涂胶方式与传统纸盒完全不同。大多数传统的纸板箱在纸上使用大面积的胶水。纸张易发霉变质，表面变形弯曲，严重影响结构和环保要求。不过，这种新型折叠盒使用少量胶水或刮胶来完成纸张上胶，采用国际环保热熔胶，既保证了结构的可靠性，又完美解决了绿色主题。

样品:

