

## FB650A 全自动书型盒组装机

### 机器说明

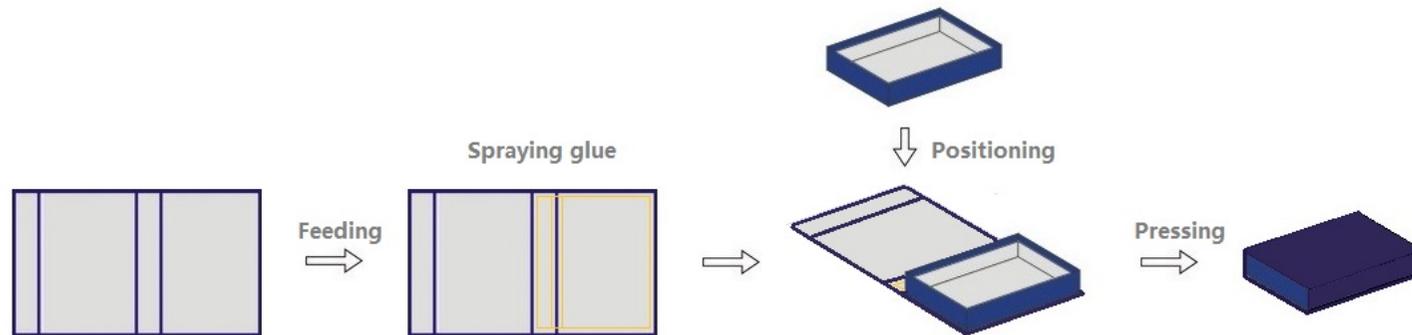
- 1、本机采用高端 PLC 控制器 模块输送点为 48 个
- 2、本机采用皮带吸风输送，皮壳无任何滑伤
- 3、胶水采用国际环保型热熔胶（压敏胶）
- 4、机器自带纠偏功能，误差率为 0.20mm
- 5、整机已通过 CE 认证

### 操作流程

- 1、皮壳叠加上堆放，不用停机加皮壳。
- 2、皮壳真空下吸皮带输送，不会刮痕。
- 3、导轨画胶，粗组可调节。
- 4、整机一字型，占地面积小
- 5、内盒皮壳在同一方向一人加料，节约人工。整机只须 2 人操作
- 6、内盒伺服取盒，带自动纠边功能，精准度高。
- 7、整机有五个伺服，调版数据输入，操作简单，无报费率。
- 8、压盒部位上压下压侧压一次完成



### 工艺流程：



## 技术参数

封面尺寸 (最大/最小)	Min. 110*160mm, Max. 450*950mm
生产速度	≤22pcs/min
喷胶图型	直线、方型、圆型、圆弧等各种图型
产量	1100-1500PS/H
喷胶粗细	1.5~4mm 可调 (adjustable)
喷胶头	1 个对称运动
胶水加温	常温 185 度左右
出胶重量	1g~5g/秒
电 压	AC220V/380V
控制系统	自主研发
编程方式	示教编程
电机功率	6KW
输入气压	5~8kg/m <sup>2</sup>
机械尺寸	4000*1600*1900mm
机器重量(kg)	1800kg